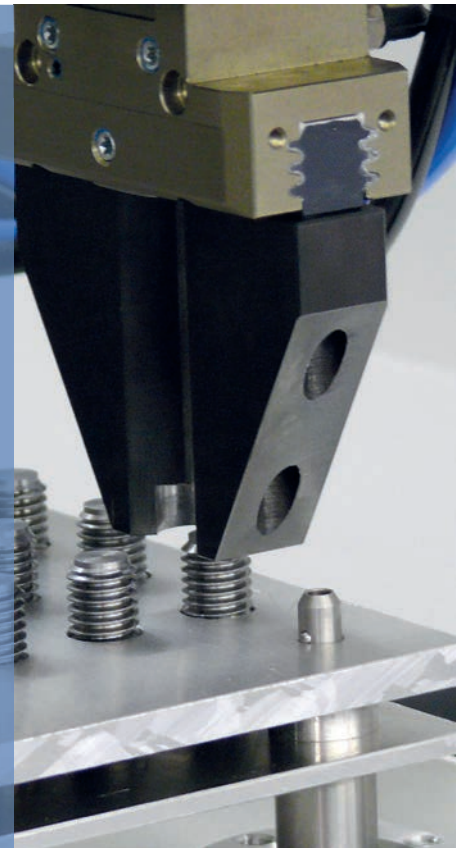
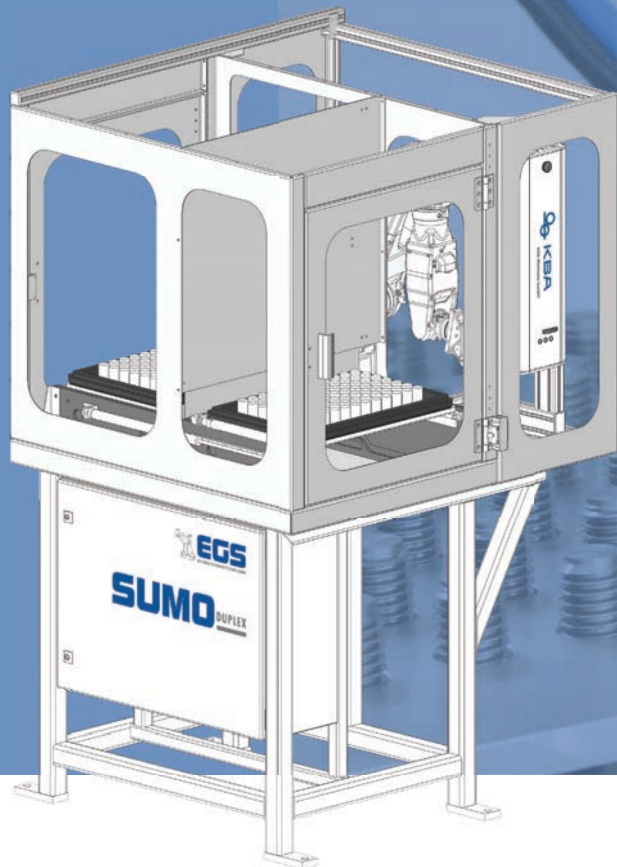


SUMO

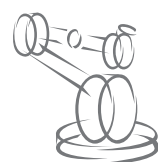
LASERSIGNIERAUTOMAT

KENNZEICHNEND, KOMPAKT, FLEXIBEL



SUMO Lasersignierautomat: Zuverlässig automatisierte Laserkennzeichnung

Der SUMO Lasersignierautomat bietet einen kostengünstigen und extrem kompakten Einstieg in die automatisierte Laserkennzeichnung. Je nach Anforderungen stehen Systeme mit unterschiedlicher Werkstückautonomie zur Auswahl. Ein Industrieroboter sorgt für die zuverlässige und präzise Werkstückhandhabung und bietet die notwendige Flexibilität für unterschiedliche Werkstückgrößen und -geometrien. Laser von KBA-Metronic, einem Technologieführer in der Laserkennzeichnung, gewährleisten hervorragende Kennzeichnungsergebnisse. Werkstückspezifische Greifwerkzeuge sichern die genaue Teileaufnahme, Übergabe und Ablage. Die Werkstückbevorratung erfolgt über standardisierte Paletten, die unabhängig vom Fertigungsprozess vorbereitet und jederzeit während des Automatikbetriebes ausgetauscht werden können.



EGS
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK GMBH

SUMO LASERSIGNIERAUTOMAT



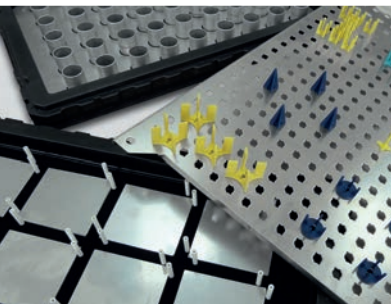
SUMO-Automatensysteme: vielseitig und flexibel einsetzbar

SUMO steht für Standardisiert, Universell, Minimaler Platzbedarf sowie Optimiert und bietet Ihnen folgende Vorteile. Durch die Standardisierung können Planung, Engineering, Aufbau und Inbetriebnahme auf ein Minimum reduziert werden. Dennoch sind die SUMO-Systeme universell, da die Erfahrung aus zahlreichen Anwendungsfällen bei der Entwicklung berücksichtigt wurde. Fläche ist rund um bereits installierte Maschinen meist wenig vorhanden und wertvoll, daher sind alle SUMO-Systeme extrem platzsparend konzipiert. Aufgrund von technologischen Fortschritten und Erkenntnissen aus verschiedensten Anwendungen werden die SUMO-Systeme stetig weiterentwickelt und gewährleisten somit die bestmögliche Performance.



Industrie-Roboter: Flexible, zuverlässige und ausgereifte Technik

Bei allen SUMO-Systemen kommt für die Werkstückhandhabung ein Industrieroboter zum Einsatz. Diese ausgereifte Technologie bietet eine beachtliche Flexibilität, die für weitere wertschöpfende Prozesse genutzt werden kann, je nach Anwendung entweder taktzeitneutral in der Nebenzeit oder als zusätzlicher Bestandteil in den Fertigungsprozess integriert. Über die Lebensdauer einer Anlage gesehen, können sehr einfach weitere Teilevarianten und weitere Prozesse implementiert werden. Roboter sind ausgereifte, langlebige und wartungsarme Komponenten, die bei professioneller Auslegung und Integration zuverlässige Fertigungsprozesse gewährleisten.



Paletten können individuell an die Werkstücke angepasst werden

Der SUMO Laserginierautomat ist ein flexibles Automationssystem in der Duplex-Variante mit 2fach oder in der Multiplex-Variante mit 12fach-Palettereinheit. Während der automatischen Abarbeitung einer Palette können jederzeit die übrigen Paletten des Systems entnommen und neu bestückt werden. Es können Paletten im Standardformat 600x400mm (1/4-Europalette) genutzt werden, wobei die Anpassung der Paletten an die unterschiedlichen Werkstücke durch individuelle, produktspezifische Inlays erfolgt. Je nach vor- bzw. nachgelagertem Prozess können auch kundenspezifische Werkstückträger verwendet werden.



Automatisches Laser-Kennzeichnen und Palettieren

Der SUMO Lasersignierautomat ist in zwei Varianten, mit 2fach-Palettereinheit bzw. alternativ für eine größere Werkstückautonomie mit 12fach-Palettereinheit, verfügbar. Laserkennzeichnung ist die zuverlässige und umweltfreundliche Lösung um Werkstücke sowohl im Stillstand als auch in der Bewegung dauerhaft und abriebfest zu kennzeichnen. Durch die Beweglichkeit des Roboters können auch komplexere Geometrien ggf. auch an mehreren Stellen gekennzeichnet werden. Neben der automatischen Kennzeichnung können weitere Aufgaben in den Automationsprozess integriert und somit die Wirtschaftlichkeit des Systems weiter optimiert werden.

Technische Daten des SUMO Lasersignierautomaten

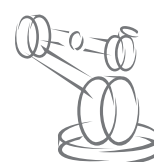
Robotertraglast [kg]	bis zu 10 kg
Roboterreichweite [mm]	bis zu 1.090 mm
Anzahl Paletten [Stk]	2 Stk. bzw. 12 Stk.
Mögl. Paletten-/Werkstückträgertyp	600 x 400 mm (1/4-Europalette)
Max. Teilgewicht [kg]	7,5 Kg
Palettenbelastung [kg]	30 kg bzw. 20kg
Palettenwechselzeit [s]	3 s bzw. 6 s
Anschlussleistung [kVA]	2,5 kVA
Platzbedarf Fläche [mm]	1.200 x 1.300 bzw. 1.400 x 1.090 mm
Gewicht [kg]	ca. 350 kg

EGS Automatisierungstechnik GmbH

Raiffeisenstraße 2
D-78166 Donaueschingen

fon +49 (0) 771 185 90 80-0
fax +49 (0) 771 185 90 80-99

vertrieb@egsgmbh.de
www.egsgmbh.de



EGS
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK GMBH